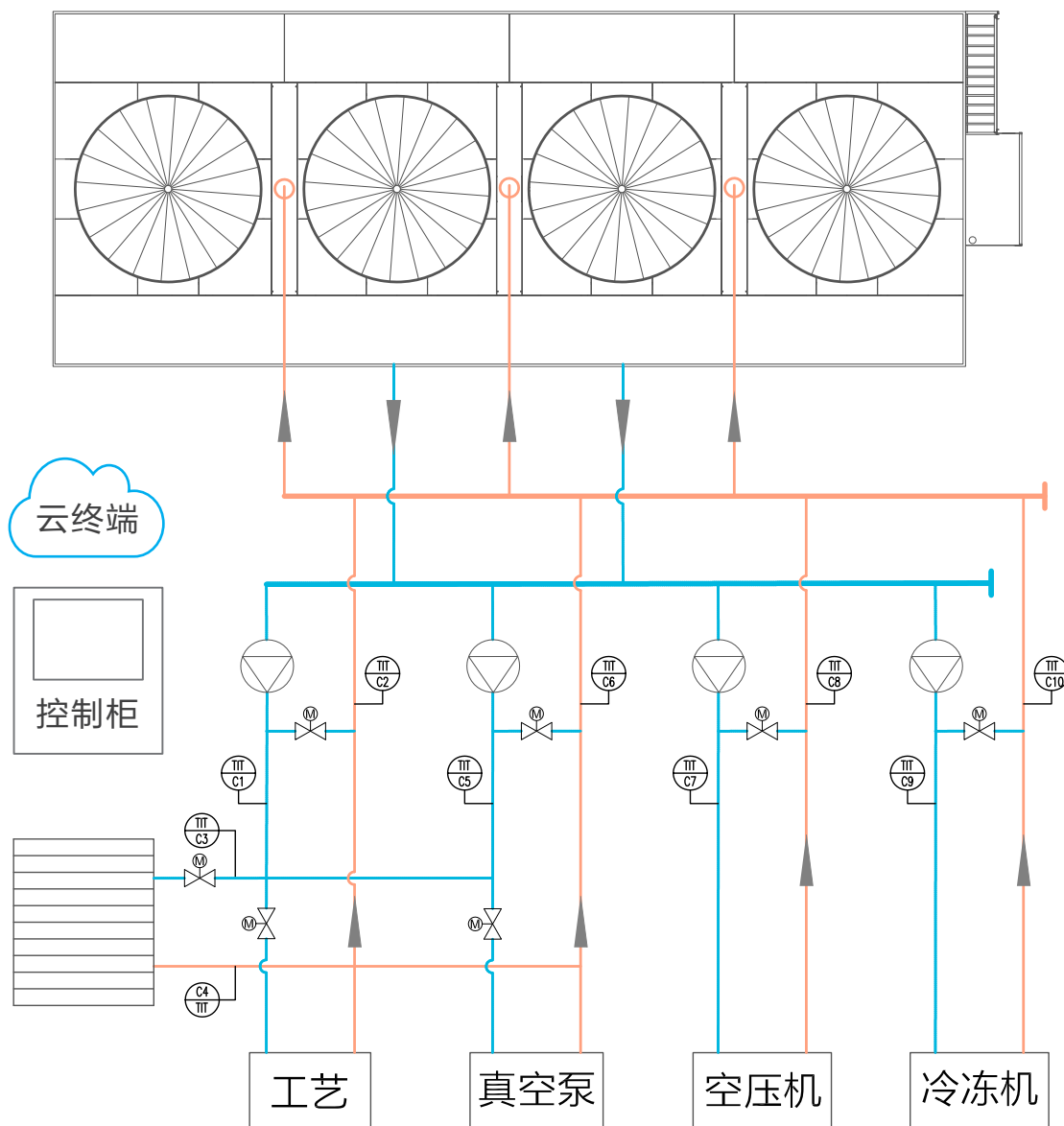


优化方案

◆ 多种工艺工况需求的系统方案



ACEC全工况系统图

集中冷却设计方式：针对同一气候条件下，多种工艺工况需求的系统，可利用各工艺系统同时段发热负荷高低不同的特性，共享冷却设备资源。提升冷却效率，提供更优化的小逼近度水温。而各工艺系统根据自身水温工况需求进行旁通混合控制，实现工艺水温精确控制。

(例：空压机工况23~30℃，循环水量300m³/h；控制设定进水温度24℃，出水温度29℃，冷却运行出水温度15℃。即：上塔冷却107m³/h，旁通193m³/h)

- ◆ 解决各系统独立、冷却温场波动大、管理难的问题；
- ◆ 降低循环输配功耗，提升系统能效；
- ◆ 优化生产效率，提高出品率、良品率。